

MERO Doppelboden Typ 6 / Mineralstoff

Innovative Komplettlösungen aus einer Hand

Entwicklung

Beratung

Projektierung

Fertigung

Montage

Doppelboden

Hohlboden

Bodenbeläge und

Verlegung

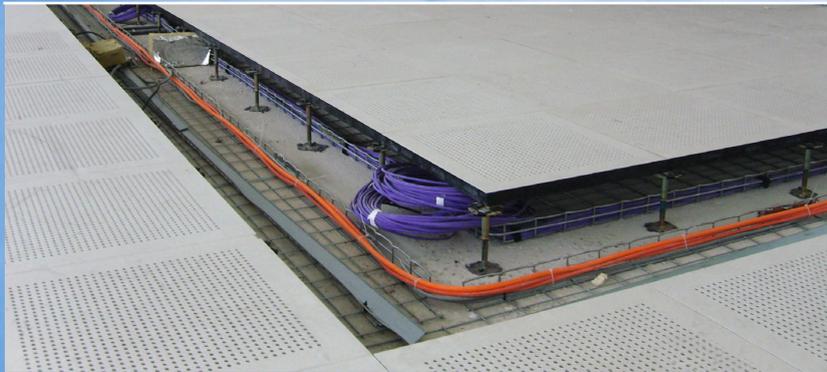
Doppelbodensanierung



MERO®  **TSK**

Bodensysteme

Vielseitig und flexibel: der Doppelboden aus Mineralstoff



Nichtbrennbares und jederzeit an jeder Stelle zerstörungsfrei zugängliches Bodensystem, welches künftige organisatorische Änderungen erleichtert. Ausgesuchte Produkte können bei der Qualifizierung der Gebäude nach LEED oder DGNB unterstützen.

Einsatzbereiche

Der MERO Doppelboden Typ 6 eignet sich besonders für

- Büros aller Art
- Hörsäle
- Schulungs- und Vortragsräume
- Datenräume und Rechenzentren
- Bibliotheken
- Werkstätten mit leichter Nutzung

Möglicher Zusatznutzen

- Schallabsorption
- Quellbelüftung
- Fußbodenheizung

Vorteile

- Sehr hohe Flexibilität
- sehr einfache Nachinstallationsmöglichkeiten durch leichte Handhabung
- variable Konstruktionshöhen, auf Wunsch bis über 2 m
- großer Installationsraum
- einfache Bearbeitung des Plattenmaterials
- gute Eigenschaften beim vorbeugenden Brandschutz
- gute Schallschutzeigenschaften
- zur Aufnahme unterschiedlichster Beläge geeignet

Die MERO Doppelbodensysteme sind nach DIN EN 12825 geprüft und von unabhängigen Instituten zertifiziert.

Bauprinzip Bodenplatte



Die MERO Bodenplatte Typ 6 besteht aus einer faserverstärkten Calciumsulfatplatte, welche nach europäischer Norm DIN EN 13501 zu ihrem Brandverhalten mit A1 klassifiziert ist.

Die Emissionsprüfungen erfolgten nach internationalen Anforderungen (Systemprüfungen = Platte + Stütze):

- Die LEED (=Leadership in Energy and Environmental Design)-Forderung wird durch die ASTM D 5116-97 (Amerikan. Emissionsprüfung) nachgewiesen. Damit wird beispielsweise auch die Forderung des „Green Label, Singapore“ abgedeckt.
- ISO 16000: Weltweit anerkannte Emissionsprüfung
- AgBB/DIBT: Prüfung der Produktmission, diese Methode wird in Deutschland angewandt.

Die Plattenkanten sind schräg gefräst, eine umlaufende Kunststoffkante schützt die Platte vor mechanischen Beschädigungen und verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit.

Die Platten können werkseitig je nach Einsatzbereich unter- und/oder oberseitig in ausgereifter Verbundtechnik mit verzinktem Stahlblech oder Aluminiumfolie versehen werden. Je nach Anforderungen werden unterschiedliche Güten, Stärken und Dimensionen gefertigt.

Bei der Herstellung verwendet MERO-TSK ausschließlich umweltfreundliche Materialien. Eine umweltgerechte Wiederaufbereitung bzw. Entsorgung ist daher gewährleistet.





Bauprinzip Unterkonstruktion

Die MERO Unterkonstruktion ist für alle Plattenvarianten einsetzbar.

Sie besteht aus höhenverstellbaren Präzisions-Stahlstützen, die sich in der Höhe exakt justieren lassen. Alle Stützen sind durch Verzinkung und Passivierung gegen Korrosion geschützt.

Die Fußplatten der Stützen werden stand-sicher auf dem Rohboden verklebt. Ggfs. lassen sie sich zusätzlich verdübeln.

Bei der Montage erhalten die Stützenköpfe eine Auflage, die der Fixierung der Platten und der Schalldämmung dient. Die Auflage des Stützenkopfes ist elektrisch leitfähig. Wenn eine Hochfrequenzabschirmung notwendig ist, kann sie mit eingepressten Kontaktringen geliefert werden.

Der Einsatz von verzinkten Rasterstäben erhöht die Tragfähigkeit sowie die Horizontal-aussteifung der Gesamtkonstruktion. Es stehen verschiedene Qualitäten zur Verfügung. Die Rasterstäbe können im Stützenkopf lose eingehängt oder mit ihm verschraubt werden.



Planungshinweise

Flexibilität

Bei hohen Anforderungen an die Flexibilität sollten Platten mit fest applizierten Belägen oder SL-FLiesen zum Einsatz kommen. So lassen sich z.B. Elemente mit Einbaueinheiten problemlos austauschen.

Trennwände

Für möglichst uneingeschränkte Nutzung des Freiraums im Doppelboden sollten Trennwände immer auf dem Doppelbodensystem montiert sein, jedoch sind die gesetzlichen Anforderungen an den Brandschutz einzuhalten.

Beläge

Das System Typ 6 eignet sich für die werk-seitige Applikation unterschiedlichster Beläge.

- PVC
- Linoleum
- Kautschuk
- Laminat
- Nadelfilz
- Velour
- Parkett
- Feinsteinzeug
- Naturstein
- Edelstahl/ Tränenblech

Für kurzfristige Lieferung hält MERO-TSK Standardvarianten verschiedener Belagsarten vor.

Aufgrund der Ebenheit sind Doppelböden für die Aufnahme aller „selbstliegenden“ Be-lagssysteme besonders gut geeignet.

Einbaueinheiten

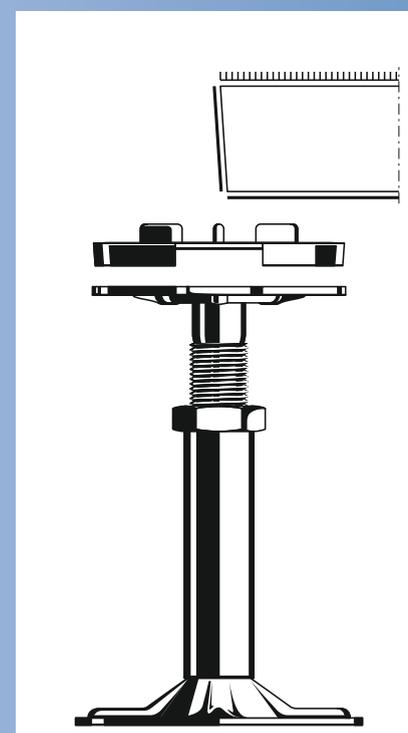
Ausschnitte für Einbauteile wie Elektranen, Lüftungsauslässe und ähnliches können sowohl werkseitig als auch auf der Baustelle vorgesehen werden. Stufenbohrungen für Drallauslässe sind im Werk möglich.

Wandanschlüsse

Anschlüsse der Doppelbodensysteme an Wände oder aufgehende Bauteile erfolgen mit speziellen selbstklebenden Kompri-Bändern. Das vermeidet Körper-Schallübertragungen. Zusätzlich können bei Erfordernis im Brandfall aufschäumende Dichtbänder vorgesehen werden.

Besondere Hinweise

Zum Zeitpunkt der Montage sollten am Einbauort ähnliche Klimabedingungen wie bei der späteren Nutzung herrschen.



Technische Daten*: Doppelboden Typ 6 / Mineralstoff MERO

Systemzubehör: (vgl. Prospekt)

- Aussparungen
- spezielle Wandanschlüsse
- Elektranten
- Drallauslässe
- Lüftungsplatten
- Abschottungen
- Überbrückungen
- Dehnfugen
- Treppen und Rampen
- zusätzliche Trittschalldämmung
- MERO-Beläge

Ergänzende Sonderprospekte:

- Doppelbodensanierung
- Niedrigdoppelboden für Altbausanierung
- Bodensysteme für Rechenzentren
- Bodensysteme für Büroräume (Quellluft & Drallauslässe)
- Schwerlastböden
- Fußbodenheizung
- Doppelbodenzubehör
- Schallabsorptionsböden (in Arbeit)

*Konkrete technische Daten:

Können den Produktdatenblättern entnommen werden, die auf Anfrage erhältlich sind.

Platte

Abmessungen:	600 x 600 mm
Plattendicke: (ohne Belag)	~ 23 - 40 mm
Oberseite:	<ul style="list-style-type: none"> • ohne Beschichtung oder Stahlblech verzinkt oder Belag
Unterseite:	<ul style="list-style-type: none"> • ohne Beschichtung oder Alubeschichtung oder Stahlblech verzinkt
Systemgewicht: (ohne Belag, Bodenhöhe 1000 mm)	~ 37 - 70 kg/m ²
Plattengewicht:	~ 13 - 23 kg/Stück
Plattenmaterial:	faserverstärkte Mineralstoffplatte

Unterkonstruktion

Rastermaß:	600 x 600 mm
Stützen Material:	Stahl, verzinkt
Aufbauhöhe: (ohne Belag)	~ 40 - 1800 mm
Anwendungsempfehlung:	Rasterstäbe bei Bodenhöhe > 500 mm grundsätzlich zu empfehlen

Lastwerte

Punktlast:	
• bewertet nach DIN EN 12825	Klasse 1 - 6
• Nennlast	2.000 – 6.000 N (höhere Lasten auf Anfrage)
• Bruchlast	> 4.000 – 12.000 N

Elektrostatik

abhängig vom System und Belag	> 10 ⁵ Ohm
-------------------------------	-----------------------

Brandschutz

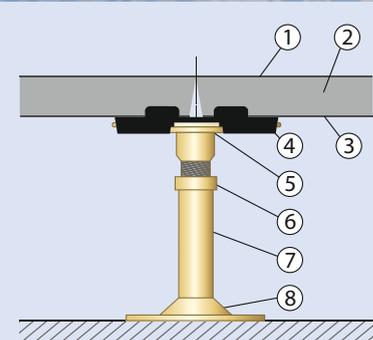
Baustoffklasse nach DIN EN 13501 T1:	A1
Feuerwiderstandsklasse nach DIN 4102 T2:	F30 möglich

Wärmeleitfähigkeit

Basismaterial:	~ 0,44 W/mk
----------------	-------------

Schalldämmwerte

Schalllängsdämmmaß R _{L,w,P}	51 - 58 dB	Neue Bezeichnung nach DIN EN Norm-Flankenpegeldifferenz D _{n,f,w,P}
Normtrittschallpegel L _{n,w,P}	66 - 38 dB	Norm-Flankentrittschallpegel L _{n,f,w,P}
Trittschallverbesserungsmaß ΔL _{w,P}	14 - 35 dB	Trittschallminderung ΔL _{w,P}



1. Bodenbelag/ Stahlblech
2. Bodenplatte
3. Stahlblech oder Alubeschichtung
4. Stützenkopfaufgabe
5. Stützenkopf
6. Sechskantmutter
7. Rohr
8. Fußplatte am Unterboden verklebt, bei Bedarf verdübelt



Firmensitz:
MERO-TSK
International GmbH & Co. KG
 Max-Mengeringhausen-Str. 5
 97084 Würzburg

Postanschrift:
MERO-TSK
International GmbH & Co. KG
 Produktbereich Bodensysteme
 Lauber Straße 11
 97357 Prichsenstadt
 Tel.: +49 (0) 93 83 203-351
 Fax: +49 (0) 93 83 203-629
 E-mail: bodensysteme@mero.de
 Internet: www.mero.de